Министерство профессионального образования и занятости населения Приморского края

Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Колледж машиностроения и транспорта"

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

15.02.09

15.02.09 АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

 Год начала подготовки (по учебному плану)
 2024

 Учебный год
 2024-2025

 Образовательный стандарт (ФГОС)
 № 835 от 08.11.2023

УТВЕРЖДАЮДиректор

Попова Г.Г.

202

| Квалификация | техник - технолог |
|---------------|---|
| Форма обучени | ія: Очная |
| Срок получени | я образования по ОП: 3 г. 10 м. |
| Уровень образ | ования при приеме на обучение: СПО |
| Основной | Виды деятельности |
| + | разработка технологического процесса производства изделий с применением аддитивных технологий |
| | |

подготовка, организация производства и изготовление изделий на участках

(или) технических заданий с помощью систем автоматизированного

разработка и корректировка электронных моделей на основе изделий, чертежей и

Календарный учебный график

| Mec | | Сентя | брь | о Октя | | | тябрі | Ь | 2 | | Ноя | брь | | | Дек | абрь | | 4 | | Янва | рь | 1 | Ф | евра | ЛЬ | 1 | | Ma | арт | | 5 | A | Апрел | ΙЬ | 3 | | М | ай | | | Ию | ЭНЬ | | 5 | | Июль | , | 2 | | Авгу | /СТ | |
|-------|-------|-------|--------------------|---------|---|--------|-------|---------|------|----|-----|---------|---------|-------|--------|---------|---------|------|--------|------|---------|----|-------|--------|---------|------|-------|--------|---------|---------|------|--------|---------|---------|------|--------|---------|---------|---------|-------|--------|---------|---------|----|--------|---------|-----|------|----|------|---------|---------|
| Числа | 1 - 7 | | 15 - 21 25 - 55 | 97 - 77 | | 6 - 12 | 1 | 20 - 26 | 27 - | 1 | - 1 | 17 - 23 | 24 - 30 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | 29 - | 5 - 11 | L.'. | 19 - 25 | 7 | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23 - | 2 - 8 | 9 - 15 | 16 - 22 | 23 - 29 | 30 - | 6 - 12 | 13 - 19 | 20 - 26 | 27 - | 4 - 10 | 11 - 17 | 18 - 24 | 25 - 31 | 1 - 7 | 8 - 14 | 15 - 21 | 22 - 28 | 7 | 6 - 12 | 13 - 19 | - 1 | 27 - | 1 | 1 | 17 - 23 | 24 - 31 |
| Нед | 1 | 2 | 3 4 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 |
| I | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | К | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Э | Э | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| II | | | | | | | | | | | | | | | | | | К | К | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | У | У | У | Э | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| III | | | | | | | | | | | Э | П | П | П | П | П | П | К | К | | | | | | | | | | | у | У | | | | | | | | 9 9 9 9 | П | П | П | П | К | К | К | К | К | К | К | К | К |
| IV | | | | | | | | | | | | Э | у | У | У | У | У | К | К | | | у | | Э | Э | П | П | П | П | П | п | п | п | П | П | П | П | Γ | Γ | Γ | Γ | Γ | Γ | = | = | П | = | II | = | = | = | II |

Сводные данные

| | | | Курс 1 | | | Курс 2 | | | Курс 3 | | | Итого | | |
|------|--|--------|--------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| | | Сем. 1 | Сем. 2 | Всего | Сем. 3 | Сем. 4 | Всего | Сем. 5 | Сем. 6 | Всего | Сем. 7 | Сем. 8 | Всего | VIIOIO |
| | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | 17 | 22 | 39 | 17 | 20 | 37 | 10 | 17 1/6 | 27 1/6 | 11 4/6 | 3 5/6 | 15 3/6 | 118 4/6 |
| У | Учебная практика | | | | | 3 | 3 | | 2 | 2 | 5 | 1 | 6 | 11 |
| П | Производственная практика (по профилю специальности) | | | | | | | 6 | 4 | 10 | | 12 | 12 | 22 |
| Э | Промежуточная аттестация | | 2 | 2 | | 1 | 1 | 1 | 5/6 | 1 5/6 | 2/6 | 1 1/6 | 1 3/6 | 6 2/6 |
| Γ | Государственная итоговая аттестация | | | | | | | | | | | 6 | 6 | 6 |
| К | Каникулы | 2 | 9 | 11 | 2 | 9 | 11 | 2 | 9 | 11 | 2 | | 2 | 35 |
| Итог | 0 | 19 | 33 | 52 | 19 | 33 | 52 | 19 | 33 | 52 | 19 | 24 | 43 | 199 |
| Студ | ентов | | 25 | | | 25 | | | 20 | | | | | |
| Груп | п | | 1 | | | 1 | | | 1 | | | | | |

| | Noc1 Noc2 Noc1 Noc4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------------|---|-----------|--------|-----------------|------------------|------------------|------------------|-------------|----------------------------|-----------|---------------|--------------------|-----------|-------|--------------|-------------------------|----------|----------------|-----------|-----------|---------|-----------|--------|--------------|-----------|-----------|---------|-------------|--------|---------|----------------------|--------|----------|---------|---------------------------|
| | | | | Курс | | | | | | | Kypc 2 | | | | | | | Sypc 3 | | | | | | Kypc 4 | | | | | | | | | | | |
| Считать в Импент | | Формы про | | rnen Do | | | Offer | n Ban | Семе | тр 1 | - | | Сенестр 2 | - | _ | Cox | естр 3 | _ | | Семестр 4 | | | Семес | тр 5 | + | Семестр | 6 | | Семе | стр 7 | | Сене | стр 8 | | <u> </u> |
| Distance | Наименование | мен Зачет | OU D | ine nna | C npen. | Ayg. CP | ПАТТ WALT | n. usen. | Итого Лек Пр | Конс СР | ПАтт | Итого Лек | Пр Кон | ec CP | ПАтт Ит | roro Лек Пр | Konc CP | ПАтт Итого | Лек 1 | Пр Конс | CP ПАТТ | Итого Лек | Пр | Konc CP FATT | г Итого Л | Іек Пр Ко | OHC CP | Атт Итого Ј | 1ек Пр | Конс СР | ПАтт Итого Л | ек Пр | Конс | СР ПАтт | Компетенции |
| СОО.Среднее общее | | | | | % 1404 % 1404 | 1396 | 72 100 | % 0% % | 612 406 206 612 406 206 | | \rightarrow | 864 450 864 450 | 334 8 | | 72 | | | | | _ | | | | | | | - | _ | | | + | | | | |
| + OVD | Обязательные учебные преднеты | 22222 12 | | | 76 1404 | | 72 147 | | 612 406 206 | | | 864 450 | | | 72 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OVT.01 + OVT.02 | Русский язык Литература | 2 | 1 1 | | 0 110 0 108 | | 10 120 2 110 | 0 | 68 58 10 68 68 | | - | 52 30 42 40 | 10 2 | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OYT1.03 | Математика | 2 | | | 0 230 | | 10 240 | | 102 72 30 | | | 138 84 | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OYTI.04 | Иностранный язык | 2 | 1 | 24 124 | 4 118 | 118 | 6 124 | 4 | 34 34 | | | 90 | | | 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OVT.05 | Информатика Физика | 2 | 1 | 46 146 | 6 136 6 156 | 134 | 10 146 10 166 | 5 | 68 40 28 68 48 20 | | - | 78 12 98 56 | 54 2 | | 10 | | | | | | | | | | _ | | | | | | - | | \vdash | | |
| | Xienera | 2 | 2 : | | | | 2 78 | | 34 28 6 | | | 98 56 44 36 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OYTI.08 | Биология | | 2 4 | 46 46 | 46 | 46 | 46 | i | | | | 46 36 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OYT.09 | История | | 2 8 | 90 80 | 78 | 78 | 2 80 | 1 | 34 34 | | _ | 46 44 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ļ |
| + OVTI.10 + OVTI.11 | Обществознание География | | 2 ! | 56 56 50 50 | 54 | 54 | 2 56 50 | | | | | 56 54 50 32 | | _ | 2 | | | | | | | | | | _ | | | _ | | | | | \vdash | | |
| + OYTI.12 | Физическая культура | 12 | 1 | 20 120 | 0 118 | 118 | 2 120 | | 70 6 64 | | | 50 4 | | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OYTI.13 | Основы безопасности и защиты Родины | | 1 3 | 38 38 | 38 | 38 | 38 | | 38 30 8 | | | | | | 16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | <u> </u> |
| + OVT.14 + OVT.15 | Проектная деятельность Родная литература | 2 | | 62 62 | 96 | 46 | 16 62 |) | 28 22 6 | | - | 34 12 40 10 | 6 | | 16 | | | | | | _ | | | | | | | | _ | | | | | | |
| + 2011 | Дополнительные учебные предметы, курсы по выборх | | | 40 40 | , 40 | 40 | 40 | | | | _ | 40 10 | 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + KB | по выбору Курсы по выбору | | | | | | 1 1 | + | | | \rightarrow | | | | | | | | | | | | + | | 1 + | | + | | | | | | + | | |
| ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬ | ьная подготовка | | 44 | 164 446 | 3478 | 3478 830 | 156 297 | 1 1493 | | | | | | | 6 | 12 200 322 | 90 | 888 | 318 3 | 362 | 172 36 | 624 188 | 312 | 88 36 12 | 864 2 | 62 418 | 154 | 30 612 2 | 00 310 | 90 | 12 864 4 | | | 236 42 | |
| СГ.Социально-гумани + СГ.01 | | 1 1 | 3 | 98 398 | 8 328 | 328 70 58 | 396 | 8 | - | | - | | \vdash | _ | | 140 66 140 58 38 20 | 34 | 62 | 22 | 20 | 20 | 32 | 20 | 12 | 32 | 32 | + | 26 | 22 | 4 | 6 | 6 | \vdash | | |
| . 65.03 | История России Иностранный язык в профессиональной | + | | | | 40 10 | | | | | - | | | +- | | 50 40 | 30 | ++ | + + | + | _ | | + | | ++ | | + | | _ | - | | | | | |
| + Cr.03 | леотельности Безопасность жизнедеятельности | + | 4 | 78 78 | 3 68 | 68 10 | | 3 | | | - | | | + | | 58 20 28 | 10 | 20 | 20 | + | | ++ | + | | + | | + | | - | | +++ | | + | | |
| + CF.04 | Основы финансовой грамотности | | 3 ' | 42 42 | 2 42 | 42 | 42 | 2 | | | | | | | | 42 6 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + СГ.05 | Физическая культура | | 3456 1 | 170 171 | 0 120 | 120 50 | 170 | 0 | | $ \mu$ $$ | - [| | \vdash | | | 32 2 16 | 14 | | 2 | 20 | 20 | 32 | 20 | 12 44 18 | 32 | 32 | \perp | 26 | 22 | | | 6 | oxdot | | |
| | матенатика | | 3 1 | 276 127 | 998 8 98 | 998 236 98 10 | 42 101 98 | 9 257 | - | -+ | -+ | - | | + | | 108 98 162 108 50 48 | 48 10 | | 180 1 | | | | 58 | 44 18 | 140 8 | su 30 | 30 | 160 | 38 44 | 42 | 6 | + | + | - | |
| + Off.02 | Информатика | 4 | 1 | 112 112 | 2 82 | 82 24 | 6 92 | 20 | | | | | | | | 44 6 26 | 12 | 68 | 10 | 40 | 12 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| + Off.03 | Инженерная графика | | 3 1 | 108 108 | 88 8 | 88 20 | 88 | 3 20 | | | | | | | | 108 20 68 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| + OT.04 + OT.05 | Эпектротехника и эпектроника Техническая неханика | 4 | | | | 82 10 72 12 | | 10 | | | - | | | | | | | | 42 36 | | 10 6 | | | | | | | _ | | | | | | | |
| | Материаловедение | | 3 . | 48 48 | 3 42 | 42 6 | 48 | 3 | | | _ | | | | | 48 22 20 | 6 | | 36 | | 11 0 | | | | | | | | | | | | | | |
| + OR.07 | Теплотенняса | 4 | | 68 68 | 3 50 | 50 12 | 6 58 | 3 10 | | | | | | | | | | 68 | 36 | 14 | 12 6 | | | | | | | | | | | | | | |
| + OFL08 | Процессы формообразования в машиностроении | 5 | | | | 72 10 | | | | | | | | | | | | | | | | 88 48 | 24 | 10 6 | | | | | | | | | | | |
| + OR.09 + OR.10 | Метропогия, стандартизация и сертификация Системы автоматизированного проектирования | | | | | 52 10 | | 2 10 | | | - | | | | | | | 62 | 32 | 20 | 10 | | | | _ | | | | | | - | | \vdash | | |
| 4 Oit10 | технологических процессов | | 6 | 92 92 | 2 62 | 62 30 84 30 | 52 | | | | - | | | | | | | | 24 | 10 | 10 | 70 70 | - 20 | 14 6 | | 42 20 | 30 | | | | - | | \vdash | | |
| | Основы мехатроники Технологическое оборудование | 5 | | | | 54 20 | | | | | - | | | + | | | | 30 | 29 | 10 | | 80 40 | 14 | 20 6 | | | | | | | | | | | |
| | Основы организации производства(основы экономии, права и управления) | 7 | | 160 161 | 0 112 | 112 42 | 6 93 | 67 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 160 | 68 44 | 42 | 6 | | | | |
| + Off.14 | Окрана труда | | 6 | 48 48 | 3 48 | 48 | 48 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | 38 10 | | | | | | | | | |
| П.Профессиональный | | | 25 | 574 257 | 4 2116 | 2116 344 | 114 155 | 4 1020 | | | - | | | | - 6 | 64 36 20 | 8 | 396 | 116 1 | 182 | 80 18 | 354 70 | 234 | 32 18 | 692 1 | 82 356 | 124 | 30 426 1 | 32 244 | 44 | 6 642 4 | 8 496 | \vdash | 56 42 | |
| + NM.01 | Разработка и корректировка электронных моделей на основе изделий, чертежа и/ или технических заданий с помощью систем | 455 | 445 7 | 730 73 1 | 0 598 | 598 96 | 36 500 | 2 228 | | | | | | | | 64 36 20 | 8 | 396 | 116 | 182 | 80 18 | 270 20 | 224 | 8 18 | | | | | | | | | | | |
| + MGK.01.01 | автоматизированного проектирования Методы создания и корректировки электронных | 4 | - | | | 144 56 | | | | | - | | | + | | 64 36 20 | 8 | | 56 | _ | 48 18 | | | | _ | | | _ | | | | | \vdash | | |
| | моделей Средства методы оцифровки реальных объектов и | 4 | | | | | | | | | - | | | | | 64 36 20 | 8 | | | | | | | | | | | _ | | | | | | | |
| | облатное полутилование Учебная практика | 5 | | | 6 130 8 108 | 130 40 | | 5 70 B | | | - | | | - | | | | | 60 | | 32 | 42 20 | 8 | 8 6 | ++ | | | | | | | | | | |
| + DD.01.01 | Производственная практика (по профилю спачивальности) | | | | 6 216 | | | 6 72 | | | _ | | | | | | | 108 | H - 1 | 200 | | 216 | 216 | | | | | | | | | | | | |
| | специальности) Экламен по нодупю | 5 | | | 210 | | 12 | 12 | | | \rightarrow | | | | | | | | | | | 12 | +=+ | 12 | 1 + | | + | | | | | | + | | |
| | Подготовка, организация производства и | | | | | 728 136 | | | | | | | | | | | | | | | | 84 50 | 10 | | | | | | | | | | | | |
| | изготовление изделий на участках аддитивного производства Теоретические основы производства изделлий с | 7888 | 7778 8 | | | | | + | | | | | | | | | | | | | | | | 24 | 258 1 | 22 56 | 74 | 6 242 | 52 172 | 18 | 304 | 28 238 | | 20 18 | |
| + МДК.02.01 | использованием аддитивных технологий | 7 | | 84 84 | | 60 24 | | | | | | | | | | | | | | | | 84 50 | 10 | 24 | | | | | | | | | | | |
| + МДК.02.02 | Ведение технологического прооцесса на авдитивных установках | 8 | | | | 126 52 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 90 36 | 52 | 6 | | | | | | | |
| + МДК.02.03 | Техническое обстуживание аддитивных установок | | | | | 76 30 | | | | | | | | | \Box | | | | \coprod | | | | ШĪ | | 74 : | 32 20 | 22 | 32 | 16 8 | | | | Ш | | |
| + МДК.02.04 | изпесий аптитивного произволства | 8 | | | | 106 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 36 20 | 10 | 76 | 18 22 | | 20 6 | |
| + УП.02.01 | Учебная практика | | | | 4 144 | | 72 | . 72 | | | \neg | | LT | | $\perp \top$ | | | $\perp \Gamma$ | LΤ | | | | \Box | | $+$ \mp | \perp | \perp | 144 | 144 | | $\sqcup \sqcup \Box$ | | $+ \top$ | | |
| + NT.02.01 + NM.02.01(K) | Производственная практика Экзамен по модулю | s | 8 2 | 16 216 | 6 216 | 216 | 12 | 8 108 12 | | - | -+ | | \vdash | + | ++ | | \vdash | - | ++ | + | _ | \vdash | + | | ++ | + | + | + | | _ | 216 12 | 216 | + | 12 | |
| + IIM.03 | Разработка технологического процесса производства изделий с применением аплитивных технологий | 78 | | | | 430 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 194 | 80 72 | 26 | 6 338 | 258 | | 36 24 | ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. |
| + МДК.03.01 | Основы разработки технологического процесса производства изделий с применением аддитивных истановог. | 7 | 2 | 22 222 | 2 142 | 142 62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 148 | 80 36 | 26 | 6 74 : | 10 6 | | 36 12 | ПК 3.1.; ПК 3.2.; ПК 3.3. |
| + УП.03.01 | Учебная практика | | 7 : | 72 72 | . 72 | 72 | 72 | : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 36 | 36 | | 36 | 36 | | | |
| + NN.03.01 | Производственная практика Экзамен по модулю | - | 8 2 | 16 216 | 6 216 | 216 | 144 | 4 72 12 | - | | \rightarrow | | \vdash | + | + | | | - | ++ | +++ | | \vdash | + | - | ++ | + | ++ | +++ | _ | | 216 | 216 | \vdash | | |
| | Выполнение работ по одной или нескольким | 1 | 1 1 | 12 | | | 12 | | | | \rightarrow | | | | | | | | | | | | + | | 1 + | | + | | | | 12 | | + | 12 | |
| + IIM.04 | Выполнение работ по одной или нескольким профессиян рабочих, должностям служащих (Оператор станков с программных | 66 | 66 4 | 134 43 | 4 360 | 360 50 | 24 20 | 414 | | | | | | | | | | | | | | | | | 434 | 50 300 | 50 | 24 | | | | | | | |
| + МДК.04.01 | Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением | 6 | 2 | 100 200 | 0 144 | 144 50 | 6 20 | 180 | | | | | | 1 | | | 1 | | 1 1 | | - 1 | 1 | | | 200 | 50 84 | 50 | 6 | | | | - [| | | ı |
| + YFL04.01 | Учебная практика | | 6 3 | 72 72 | . 72 | 72 | 1 - 1 - | 72 | | | - | | | + | + | | ++ | | ++ | | | | + | | 72 | 72 | + | -1 | + | - | | + | | | |
| + NT.04.01 | Производственная практика | | 6 1 | 44 144 | 4 144 | 144 | | 144 | | | | | | | | | | | | | | | | | 144 | 144 | | | | | | | | | |
| → ΠM.04.01(K) | Квалификационный экзанен и итоговая аттестация | 6 | | | | 26 100 | 18 | 18 | | -+ | -+ | - | \vdash | - | ++ | - | \vdash | - | ++ | + | - | \vdash | + | | 18 | + | + | 18 | - | | 216 | 36 | + | 180 | |
| + FMA.01 | Демонстрационный экзамен | | 2 | 10 216 36 36 | 5 36 | 36 180 36 | 1 1 | 216 36 | | | - | | | +- | + | | | ++ | + + | \pm | _ | | + | | ++ | | + | | _ | _ | 216 36 | 36 | | 100 | |
| + FMA.02 | Защита дипломного проекта | | 1 | 180 181 | 0 | 36 180 | | 36 180 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 180 | | | 180 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |